

Инструкция по эксплуатации

Блок управления GN89 AD

Общие правила техники безопасности:

1. Во время работы машины, когда блок управления и двигатель включены, не ставьте ноги на педали;
2. Только квалифицированные специалисты должны заниматься установкой и настройкой данного оборудования;
3. Запрещается открывать блок управления и короб двигателя, когда он находится под напряжением;
4. Отключайте питание машины при замене иглы, заправки нитки в иглу или при продевании нижней нити;
5. Выньте вилку из розетки и отключите питание машины во время установки и демонтажа машины;
6. При подъеме швейной машины отключите питание машины;
7. При эксплуатации машины держитесь подальше от высокочастотных электромагнитных волн, а также передатчиков радиоволн и т.п., так как генерируемые электромагнитные волны могут мешать работе сервопривода и привести к неправильным действиям.

Внимание:

1. Несоблюдение инструкций по эксплуатации и требований техники безопасности может привести к несчастному случаю, за который Вы несете личную ответственность;
2. Пожалуйста, не вносите изменения в данную продукцию без нашего разрешения. Наша компания не несет ответственности за какие-либо вытекающие из этого последствия.

Инструкция по эксплуатации:

Серводвигатель энергосберегающий, отличается высокой эффективностью производства, экологичностью и компактностью, поэтому может использоваться для различных промышленных швейных машин.

Серводвигатель состоит из системы управления и двигателя.

Система управления включает в себя блок управления и педаль регулировки скорости.

Система управления проста в эксплуатации и отличается высокой производительностью, включая быстрый старт, быструю остановку швейной машины, точное положение иглы.

Кроме того, модульная схема обладает саморегулируемой системой защиты от пониженного напряжения, перегрузки по току, перегрева и т.п. Бесступенчатый контроль скорости осуществляется педалью регулятором скорости.

Технические характеристики:

220В

Напряжение	220В, 2 фазы
Частота	50/60 Гц
Скорость	200-6000 об/мин
Крутящий момент двигателя	$\leq 2,2$ НМ


100В

Напряжение	110 В переменного тока, 1 фаза
Частота	50/60 Гц
Скорость	200-5000 об/мин
Крутящий момент двигателя	$\leq 2,2$ НМ

Руководство по эксплуатации панели управления

1. Схематичное изображение кнопок на панели управления выглядит следующим образом:



	Параметры кода	Описание функций
1	 Кнопка меню	Нажмите и удерживайте клавиши  и  для ввода параметров. Нажмите и удерживайте клавиши  и  для ввода параметров.
2	 Кнопка подтверждения	Кнопка подтверждения (сохранения) параметра.
3	 Кнопка цифровой настройки	Кнопка вверх (при увеличении значения).
4	 Кнопка цифровой настройки	Кнопка вниз (при уменьшении значения).

2. Ввод параметров:

Для ввода параметра выполните следующие действия:

Пример: как переключить двигатель с движения по часовой стрелке на движение против часовой стрелки.

Первый шаг: включите питание.

Шаг второй: нажмите кнопку «P», удерживая её, другой рукой нажмите кнопку «+», на экране отобразится р-00.

Третий шаг: нажмите кнопку «+», на экране отобразится р-02, (р-02) - параметры двигателя по часовой стрелке или против часовой стрелки (общий список параметров).

Шаг четвертый: нажмите кнопку «P» (введите параметр), на экране отобразится «1».

Пятый шаг: нажмите кнопку «-», измените с «1» на «0» («1» - по часовой стрелке, «0» - против часовой стрелки, список общих параметров).

Шаг шестой: нажмите кнопку «S», чтобы определить параметры, сохранить параметр или выйти из него.

3. Восстановление заводских настроек:

Для восстановления заводских настроек: нажмите клавишу «P», удерживайте её и другой рукой нажмите клавишу «+», на экране отобразится р-00, затем нажмите клавишу «S», через несколько секунд заводские настройки будут восстановлены.

Настройка часто используемых параметров:

	Код параметра	Название параметра	Диапазон регулировки		Заводские настройки	Другое
1	P-01	Установка максимальной скорости	200-6500 об/мин		4500	
2	P-02	Направление вращения	0 – против часовой стрелки	1 – по часовой стрелке	1	
3	P-03	Угол наклона иглы	6–18°		12°	
4	P-04	Начальная скорость пошива	200-800 оборотов		250 оборотов	
5	P-05	Увеличение и уменьшения скорости	2000-4000 оборотов		3500 оборотов	
6	P-06	Установка стежка	0-999 стежков		0	
7	P-07					
8	P-08					
9	P-09					
10	P-10	Автоматический подъем иглы	Нажмите клавишу S, измените значение на 1		0	При выключении питания
11	P-11	Время подъема прижимной лапки	0-2000 мс		0	
12	P-13	Максимальное текущее ограничение	50-1000		280	
13	P-14	Позиционер иглы	1: обнаружение иглы 0: без обнаружения		1	

4. Устранение неисправностей

	Код ошибки	Содержание ошибки	Возможные проблемы возникновения ошибок
1	Er01	Нет сигнала остановки	1. Сигнальные штекеры локатора не вставлены. 2. Индукционное положение локатора близко к точке удержания на расстоянии 1 мм - 1,5 мм и магнитной стали.
2	Er02	Не удается найти регулятор скорости	1. Штекер устройства регулирования скорости не вставлен. 2. Оборван провод регулятора скорости.
3	Er03	Неисправность двигателя или ошибка фазы	1. Плохой контакт девятиконтактного штекера. 2. Двигатель неправильно установлен. 3. Плохое соединение.
4	Er04	Недостаточная защита ротора	1. Перегрузка двигателя. 2. Двигатель и контроллер неправильно соединены линейным контактом с четырьмя отверстиями.
5	Er05	Аппаратная защита от перегрузки по току	1. Перегрузка двигателя. 2. Сигнальный провод неисправен или оборван
6	Er07	Ошибка выхода за лимит времени связи последовательного порта	Сигнальный провод, что соединяет дисплей и системную плату оборван, или системная плата сломана
7	Er16	Защита от перегрузки	Напряжение питания привода двигателя слишком высокое, напряжение питания 220 В превышает предельное значение (310В переменного тока), или инерция нагрузки слишком велика, чтобы напряжение превышало предельное значение (440В постоянного тока), или схема напряжения вышла из строя. Примечание: напряжение питания системы управления 110В превышает предельное значение (155 В переменного тока) или инерция нагрузки слишком велика, чтобы напряжение превышало предельное значение (220В постоянного тока).
8	Er20	Защита от низкого напряжения	Напряжение питания привода двигателя слишком низкое, напряжение питания 220В ниже предельного значения (91В переменного тока), напряжение питания привода двигателя ниже предельного значения (130В постоянного тока) или схема напряжения неправильная. Примечание: напряжение питания 110 В ниже предела (45,5 В пер. тока) или напряжение питания привода двигателя ниже предельного (65 В пост. тока).

Требования к рабочему пространству:

1. Не работайте во влажном помещении;
2. Напряжение должно быть стабильным (210В - 240В);
3. В целях безопасности машина должна быть надлежащим образом заземлена;
4. Не работайте при высокой температуре помещения (окружающей среды);
5. Не запускайте двигатель и систему управления вблизи ферромагнитных зон или зон с сильным излучением.

Гарантийное обслуживание

Детальная информация о гарантийном обслуживании содержится в гарантийном талоне.

Также вы можете ознакомиться с условиями гарантии на нашем официальном сайте:

<https://welltex.ru/garantiynoe-obsluzhivanie>